

Einstellhinweise für Gasventile

GB-... D01 / E01

Feineinstellung CO₂ – für GB-GD ... E01, GB-ND ... E01, GB-GD ... D01, GB-ND ... D01, GB-WND ... D01

Kessel in Betrieb nehmen.

A Mit K-Schraube 12 (2 mm...) den Offset an Messstutzen 8 auf 0 Pa voreinstellen. Auflösung Messgerät mindestens ± 0,5 Pa

B Kessel in Stellung „Volllast“

C Einstellung an V-Schraube 13

höherer CO₂-Wert:

Schraube 13 gegen Uhrzeigersinn drehen.

niedrigerer CO₂-Wert:

Schraube 13 im Uhrzeigersinn drehen.

D Kessel auf „Kleinlast“ stellen. Einstellung an K-Schraube 12

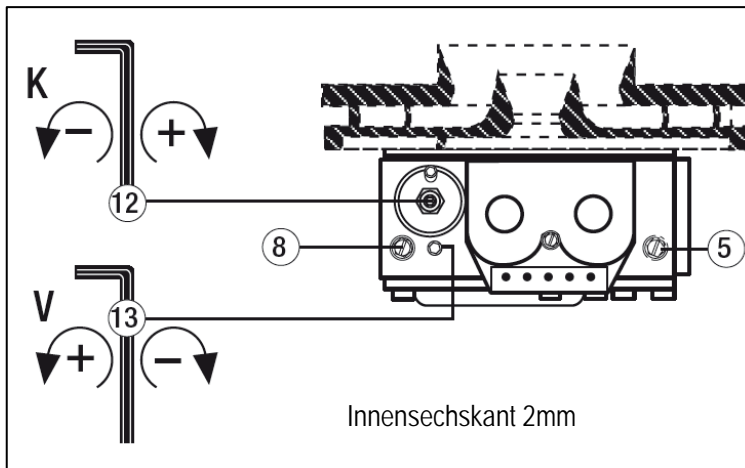
höherer CO₂-Wert:

Schraube 12 im Uhrzeigersinn drehen.

niedrigerer CO₂-Wert:

Schraube 12 gegen den Uhrzeigersinn drehen

E Einstellung des CO₂-Wertes in Klein- und Volllast prüfen. Gegebenenfalls Schritte A bis E wiederholen.



Nach Abschluss von Arbeiten am

GB-GD ... E01, GB-ND ... E01,

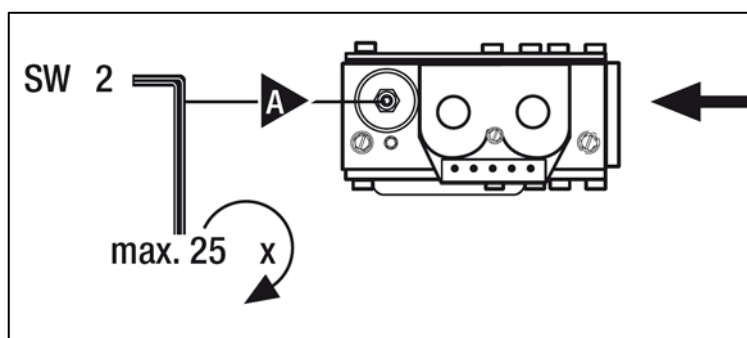
GB-GD ... D01, GB-ND ... D01,

GB-WND ... D01:

Dichtheits- und Funktionskontrolle durchführen.

Außerbetriebsetzung des Druckregelteils, blockiert offen – GB- ... D01 / E01

A Einstellschraube im Uhrzeigersinn: maximal 25 Umdrehungen



Nach Abschluss von Arbeiten am

GB- ... D01 / E01:

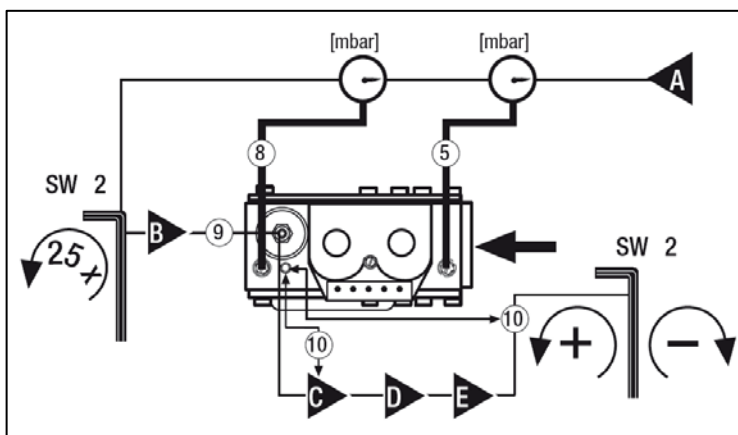
Dichtheits- und Funktionskontrolle durchführen.

Einstellhinweise für Gasventile

GB-... D01 / E01

Einstellung der Startgasmenge – GB-(LEP) D01

- A Schraube im Messstutzen lösen, Manometer an Messnippel 5 und 8 anschließen.
- B Druckregler durch Drehen der Einstellschraube 9 gegen den Uhrzeigersinn (max. 25 Umdrehungen) entspannen.
- C Einstellschraube 10 gegen den Uhrzeigersinn auf die größte Startbelastung stellen.
- D Gasgerät in Betrieb nehmen
- E Startbelastung / Düsendruck durch die Einstellschraube 10 einstellen:



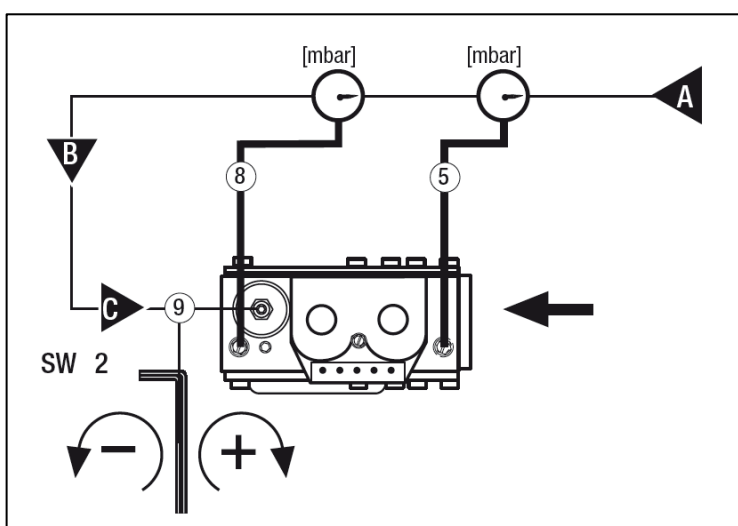
höherer Düsendruck:
gegen den Uhrzeigersinn

niedrigerer Düsendruck:
im Uhrzeigersinn

Nach Abschluss von Arbeiten am GB- (LEP) D01:
Dichtheits- und Funktionskontrolle durchführen.

Einstellung des Gasdruckregelteils – GB-(LEP) D01

- A Schraube im Messstutzen lösen, Manometer an Messnippel 5 und 8 anschließen.
 - B Gasgerät in Betrieb nehmen
 - C Druckregler durch die Einstellschraube 9 (2 mm Innensechskant) auf den Sollwert einstellen:
- höherer Düsendruck:**
im Uhrzeigersinn
- niedrigerer Düsendruck:**
gegen den Uhrzeigersinn



Nach Abschluss von Arbeiten am GB- (LEP) D01:
Dichtheits- und Funktionskontrolle durchführen.

Einstellhinweise für Gasventile

GB-... D01 / E01

Einstellung des Modulators und Grundeinstellung – GB-M ... D01, GB-Z ... D01

Einstellung des Modulators

Achtung!
Kleinlast immer zuerst einstellen, da
Volllast mit verstellt wird.

Kleinlast einstellen

A Elektrischer Anschluss 18 vom Modulator
lösen

Achtung!
Keine Kugelpkopfwerkzeuge mit 3 mm
Schaft einsetzen. Kleinlast wird mit
verstellt!

B Kleinlast einstellen, Einstellschraube 15
(Innensechskant 3 mm einsetzen):

höherer Druck:
im Uhrzeigersinn

niedrigerer Druck:
gegen den Uhrzeigersinn

Volllasteinstellung

Kessel mit größter Leistung betreiben.

C Volllast einstellen, Einstellschraube 16
(Innensechskant 2 mm)
60° entspricht ca. 1 mbar

höherer Druck:
im Uhrzeigersinn

niedrigerer Druck:
gegen den Uhrzeigersinn

Nach Abschluss der Arbeiten
GasBloc:
Dichtheits- und Funktionskontrolle
durchführen.

Wichtig! Keinen Druck
auf die Werkzeuge ausüben.
Präzise Feinmechanik!

Grundeinstellung

Nur im Notfall durchführen.
Ermöglicht im Notfall Kesselstart bei
falsch eingestellter Armatur!

A Einstellschraube „Volllast“
(Innensechskant 2 mm) gegen den
Uhrzeigersinn drehen, bis ein Widerstand
fühlbar wird oder 3 Umdrehungen.

B Einstellschraube „Teillast“
(Innensechskant 3 mm) gegen den
Uhrzeigersinn drehen, bis ein Widerstand
fühlbar wird oder 5 Umdrehungen.

C Einstellschraube „Teillast“
(Innensechskant 3 mm):
im Uhrzeigersinn 1 Umdrehung

D Einstellschraube „Volllast“
(Innensechskant 2 mm):
im Uhrzeigersinn 2,5 Umdrehungen

Kessel starten und Einstellung des
Modulators Kleinlast / Volllast vornehmen.

