


RAGGI NON QUOTATI Rm15

| | | | | | |
|-------------------|---|----|--------|-----------|-----------------------|
| 5 | DADO ESAGONALE G 1/4 IN ACCIAIO CL. 5. 8 | NR | 2. 000 | 550404142 | FORNIRE SEPARATAMENTE |
| 4 | PREF. BRAS. D. I. 8, 7 D. E. 11, 1 SP. 1. 2 CUP 2% AG | Nr | 4. 000 | 570123082 | |
| 3 | CONN. 6. 3* 8 A 90 GR. | NR | 2. 000 | 550306220 | |
| 2 | PERLINA STEATITE (NEUTRO) | NR | 2. 000 | 570904000 | |
| 1 | RACCORDO 1/4" OT 58 CH. 19 | NR | 2. 000 | 550403732 | |
| RIF DENOMINAZIONE | | UM | QTA | CODICE | NOTE |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------|--|------------------------------------|---|--|-------|--|----|--------------|----|--------------|----|--------------|----|----------|----|---------|----|-------------|----|--------|----|------------|--|--|--|
|  | | DENOMINAZIONE | | DISEGNO N. | | Scala | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | RESISTENZA ELETTRICA | | 1GCL0BJ76 | | 1:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DATA 08-04-11 | | DISEGNI APPROV. 3D | | CLIENTE L. F. SPA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MATERIALE RAME | | REV 001 | DATA_APPROV_CONTR 150911 mngm trsj | DESCRIZIONE VARIATO INTERASSE, QUOTA 38mm era 24mm. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RICOTTURA Cu 750° ZIR | | <table border="1"> <tr> <td>02</td><td>V. Q U</td><td>03</td><td>PRODUZIONE 1</td><td>04</td><td>PRODUZIONE 2</td><td>09</td><td>UFF. VTE</td><td>10</td><td>CLIENTE</td> </tr> <tr> <td>11</td><td>CL. APPROV.</td><td>12</td><td>AGENTE</td><td>17</td><td>U. T. RICA</td><td colspan="3"></td> </tr> </table> | | | | | | 02 | V. Q U | 03 | PRODUZIONE 1 | 04 | PRODUZIONE 2 | 09 | UFF. VTE | 10 | CLIENTE | 11 | CL. APPROV. | 12 | AGENTE | 17 | U. T. RICA | | | |
| 02 | V. Q U | | | | | | | 03 | PRODUZIONE 1 | 04 | PRODUZIONE 2 | 09 | UFF. VTE | 10 | CLIENTE | | | | | | | | | | | |
| 11 | CL. APPROV. | | | | | | | 12 | AGENTE | 17 | U. T. RICA | | | | | | | | | | | | | | | |
| DIAM GUAINA 8.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RIP CURVE T. T. 11+0-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SIGILLATURA 3. 11. 86 | | Ambiente d'uso: IMMERSIONE ACQUA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TRATTAMENTO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ZOPPAS INDUSTRIES - RICA DIVISION OF IRCA SpA RESERVES THE PROPERTY OF THIS DOCUMENT

THIS DRAWING IS TO BE CONSIDERED AN INTEGRAL PART OF THE RELATIVE PRODUCT TECHNICAL DATA SHEET

| | | | | | |
|------|----------------|------|---------------|-------|--------------------------|
| 001 | 1755340 | 230 | 1200 5% - 10% | 10. 7 | RICA DATA ODL 230V 1200W |
| Pos. | Codice cliente | Volt | Watt | W/cm2 | Marchatura |