

Las envasadoras al vacío TekVac, fabricadas con fecha anterior a 16/01/2015 en las cuales se les ha sustituido la placa de control por una nueva, es necesario hacer un puente en los pines de entrada I1 de la placa de relés. En caso de no hacer este puente la envasadora señalaría el Error 06.

Material necesario para la reparación:

- Herramientas y material:
 - Destornillador plano de 1mm.
 - Llave Allen nº3.
 - Cable <math>< \varnothing 1\text{mm}</math>



Atención: Antes de proceder a desensamblar cualquier componente, cerciorarse de que el equipo está desconectado de la red eléctrica.

Paso 1: Desmontar el frontal

Desatornillar, con la ayuda de la llave Allen, los dos tornillos que se encuentran en la parte inferior. Una vez extraídos, empujar el frontal hacia el interior de la envasadora. A continuación, desplazar el frontal hacia abajo, de esta forma se desenclavan los dientes de fijación.



Figura 1: Desmontaje del frontal.

Paso 2: Hacer el puente

A partir de este punto tenemos acceso a la placa de relés. Localizamos la regleta de los pines de entrada (ver Figura 2).

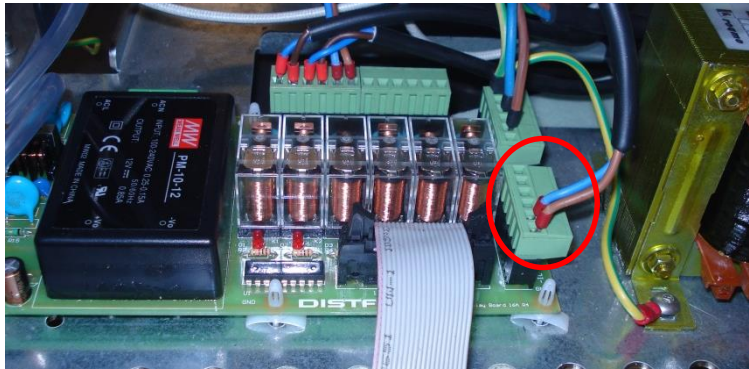


Figura 2. Regleta de pines de entrada

Desconectamos la regleta y con la ayuda del destornillador hacemos el puente tal y como si indica en la Figura 3.

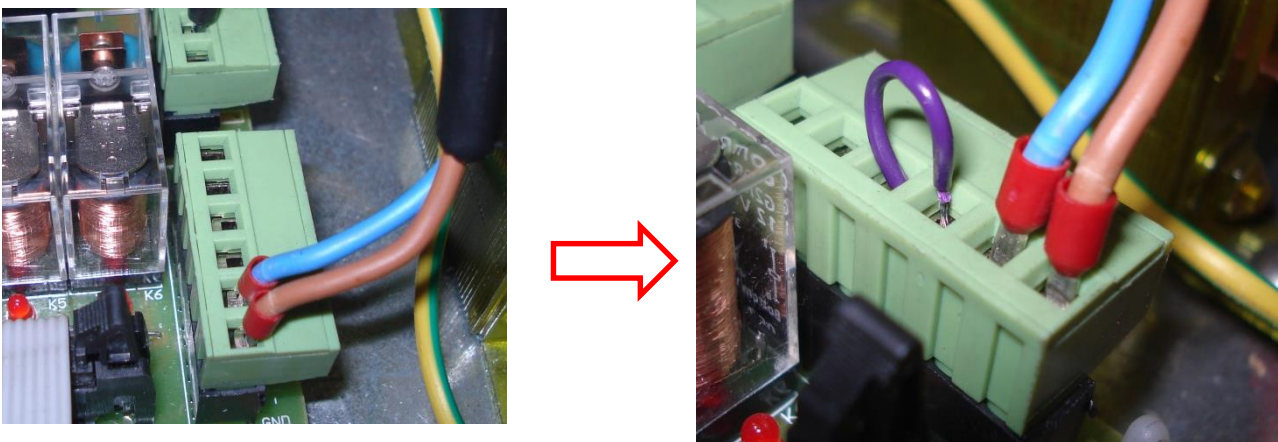


Figura 3. Puente en los pines de entrada I1

Paso 3: Volver a montar frontal

Para volver a montar el frontal, primero se tienen que encajar los dientes de fijación y luego se atornilla por la parte inferior.

Paso 4: Comprobación

Encienda la envasadora y compruebe que no aparece el Error 06.